

FLOCAGE D'OBJETS



SYSTÈMES DE FLOCAGE POUR ISOLATEURS DE CLOCHES EN FONTE



Au fil des ans, **AIGLE** a développé plusieurs systèmes de flocage pour les isolateurs en fonte en forme de cloche. L'isolateur est floqué à l'ouverture pour éviter le frottement avec d'autres matériaux susceptibles d'entrer en contact pendant l'utilisation.

Le flocage est ensuite appliqué de manière précise et uniforme. Dans les installations automatiques, toutes les étapes se déroulent sans intervention de l'opérateur : application de la colle, flocage, pré-nettoyage, séchage, refroidissement et nettoyage final. Seuls le chargement et le déchargement des pièces sont effectués manuellement. Les pièces sont logées sur des supports spéciaux conçus pour accueillir des cloches de tailles et de dimensions différentes.



L'ensemble de l'installation est donc conçu pour permettre cette flexibilité. Un système de convoyeur à chaîne pas à pas permet un développement optimal du processus de production. L'unité d'application de colle est équipée de tampons de colle. L'installation de flocage, quant à elle, est équipée de pistolets électropneumatiques pour une distribution correcte du flocage.

La machine de flocage est ensuite équipée d'un système de collecte et de recirculation de l'excédent de flocage au moyen de collecteurs reliés à des systèmes d'aspiration. A l'intérieur du four, il existe également un système de stockage des pièces pour permettre un temps de séchage suffisant. Aigle propose également des systèmes semi-automatiques et manuels.

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Alimentation électrique | 400 V/50 Hz/triphasé |
| Puissance installée | à définir |
| Air comprimé | 7±1 Kg/cm ² . |

Member of CISQ Federation

