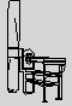
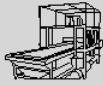


OBJEKTE BEFLOCKEN



BEFLOCKUNGSSYSTEME FÜR GLOCKENISOLATOREN AUS GUSSEISEN



Im Laufe der Jahre hat **AIGLE** mehrere Beflockungsanlagen für Glockenisolatoren aus Gusseisen entwickelt. Der Isolator wird an der Öffnung beflockt, um Reibung mit anderen Materialien zu vermeiden, mit denen er während des Gebrauchs in Kontakt kommen soll.

Anschließend wird der Flock präzise und gleichmäßig aufgetragen. In den automatischen Anlagen werden alle Schritte ohne Bedieneringriff durchgeführt: Kleberauftrag, Beflockung, Vorreinigung, Trocknung, Kühlung und Endreinigung. Lediglich das Be- und Entladen der Werkstücke erfolgt manuell. Die Werkstücke werden auf speziellen Halterungen untergebracht, die für Glocken verschiedener Größen und Abmessungen ausgelegt sind.



Die gesamte Anlage ist dann so eingerichtet, dass sie diese Flexibilität ermöglicht. Ein schrittweises Kettenfördersystem ermöglicht einen optimalen Ablauf des Produktionsprozesses. Die Leimauftragseinheit ist mit speziellen Pads ausgestattet. Die Beflockungsanlage ist mit elektropneumatischen Pistolen für die richtige Verteilung des Flocks ausgestattet.

Die Beflockungsanlage ist dann mit einem System zum Auffangen und Zurückführen des überschüssigen Flocks über Verteiler ausgestattet, die mit Absaugsystemen verbunden sind. Im Inneren des Ofens befindet sich außerdem ein System zur Akkumulation der Stücke, um eine angemessene Dauerhaftigkeit zu ermöglichen, die für das Trocknen notwendig ist. Aigle bietet auch halbautomatische und manuelle Anlagen an.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Stromversorgung | 400 V/50 Hz/dreiphasig |
| Installierte Leistung | zu definieren |
| Druckluft | 7±1 Kg/cm ² |

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

