

СТЕКАЮЩИЕСЯ ПРЕДМЕТЫ



СИСТЕМЫ ФЛОКИРОВАНИЯ ДЛЯ ЧУГУННЫХ КОЛОКОЛЬНЫХ ИЗОЛЯТОРОВ



За годы работы компания **AIGLE** разработала несколько установок для флокирования чугунных колокольных изоляторов. Изолятор флокируется в отверстия, чтобы избежать трения с другими материалами, с которыми предполагается контактировать в процессе эксплуатации.

Затем флок наносится точно и равномерно. В автоматических установках все этапы выполняются без участия оператора: нанесение клея, флокирование, предварительная очистка, сушка, охлаждение и окончательная очистка. Вручную выполняется только загрузка и выгрузка заготовок. Заготовки размещаются на специальных опорах, предназначенных для колоколов различных размеров и габаритов.



Вся установка настроена таким образом, чтобы обеспечить такую гибкость. Система пошаговых цепных конвейеров позволяет оптимально организовать производственный процесс. Установка для нанесения клея оснащена специальными подкладками. Установка для флокирования оснащена электропневматическими пистолетами для правильного распределения флота.

Флокирующая машина оснащена системой сбора и рециркуляции излишков флота с помощью коллекторов, подключенных к системам отсоса. Внутри печи также имеется система накопления изделий для обеспечения достаточной продолжительности сушки. Aigle также предлагает полуавтоматические и ручные установки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электропитание

400 В/50 Гц/трехфазное

Установленная мощность

определяется

Сжатый воздух

7±1 кг/см²

Member of CISQ Federation

