



## SISTEMAS DE FLOCADO PARA AISLADORES DE CAMPANA DE FUNDICIÓN



A lo largo de los años, **AIGLE** ha desarrollado varias instalaciones para el flocado de aisladores de campana de fundición. El aislante está flocado en la abertura para evitar la fricción con otros materiales con los que se espera que entre en contacto durante el funcionamiento.

El flocado se aplica entonces de forma precisa y uniforme. En los sistemas automáticos, todos los pasos se realizan sin intervención del operario: aplicación del adhesivo, flocado, limpieza previa, secado, enfriamiento y limpieza final. Sólo la carga y descarga de piezas se realiza manualmente. Las piezas en bruto se colocan en soportes especiales diseñados para campanas de diferentes tamaños y dimensiones.



Toda la instalación está configurada para permitir esta flexibilidad. Un sistema de transportadores de cadena paso a paso permite organizar de forma óptima el proceso de producción. La máquina de aplicación de adhesivo está equipada con almohadillas especiales. La flocadora está equipada con pistolas electroneumáticas para la correcta distribución de la borra.

La flocadora está equipada con un sistema de recogida y recirculación del exceso de floc mediante colectores conectados a sistemas de aspiración. También hay un sistema de acumulación de producto en el interior del horno para garantizar un tiempo de secado suficiente. Aigle también ofrece instalaciones semiautomáticas y manuales.

### DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	determinada
Aire comprimido	7±1 kg/cm <sup>2</sup> .

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

