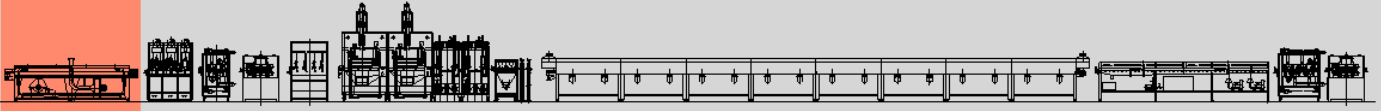


PROFILBEFLOCKUNGSANLAGE



Forced Air Cooling Unit - mod. AFC



Die **Gebälsekühlung mod. AFC** wird nach dem Vulkanisierofen in eine Profilbeflockungsanlage geschaltet, die die Aufgabe hat, die Temperatur des Profils vor dem Schleifen und Leimspritzen zu senken.

Das Gerät ist mit einem motorisierten Förderband aus einem teflonbeschichteten Glasfasernetz ausgestattet. Die Geschwindigkeit des Förderbandes wird entweder über ein Potentiometer oder ein externes 0-10-V-Eingangssignal gesteuert.

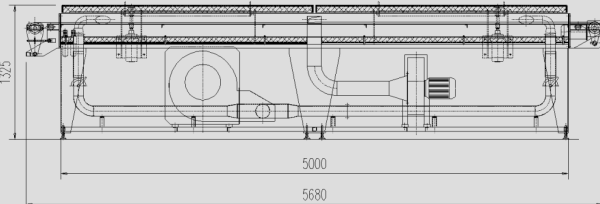
Die vom Zuluftgebläse eingeblasene Kühlluft wird über zwei Kanalgruppen zum Profil geführt und dann ausgestoßen. Um Kondenswasserbildung zu verhindern, ist im Luftkanal ein spezieller Abscheider vorgesehen.

Die äußere Hülle besteht aus zwei Metallplatten, die ein isolierendes und ein phonoabsorbierendes Material enthalten.

Das Gerät ist mit zwei Abdeckungen ausgestattet, die durch Pneumatikzylinder geöffnet und geschlossen werden.

TECHNISCHE DATEN

Breite des Förderbandes	200 mm
Abluftventilator	4.200 m/h - 2,2 kW
Lufteintrittsventilator	5400 cm/h - 7,5 kW
Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Installierte Leistung	5 kW



Member of CISQ Federation



AIGLE