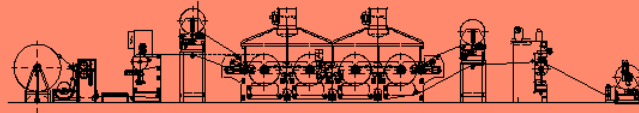


# ACCOPPIAGGIO

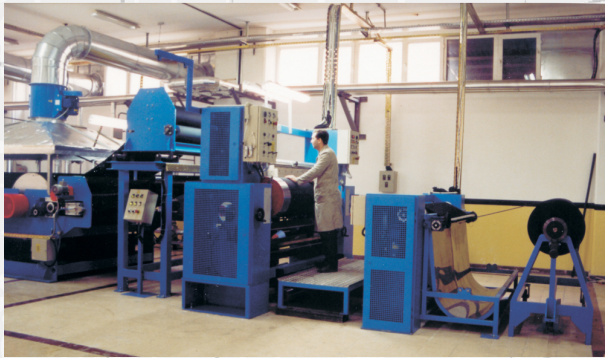


## Linea di Accoppiatura - mod. AT2

La **Linea di Accoppiatura mod. AT2** è composta da:

- **Gruppo Svolgitore mod. UT2/AS** , costituito da:

- CARRELLO SVOLGITORE PER GRANDI ROTOLI mod. UT2.
- SVOLGITORE ASSIALE mod. AS completo di giunto universale per il collegamento al carrello svolgitore



- **Banco Combinato mod. BS2** concepito per poter utilizzare varie tecniche di spalmatura (vedere relativo depliant)

- **Gruppo di accoppiatura mod. AT2** , costituito da:

- GRUPPO SVOLGITORE, per trainare senza tensione il materiale da accoppiare.
- GRUPPO ACCOPPIAGGIO, costituito da:
  - \* due cilindri riscaldati ad olio diatermico ( $\varnothing$  2000 mm)
  - \* superficie in acciaio inossidabile teflonata
  - \* cilindro gommato di accoppiatura ( $\varnothing$  200 mm) contrapposto al primo cilindro; il cilindro è azionato da un pistone pneumatico a pressione regolabile, ed è dotato di regolazione micrometrica dello spessore di accoppiatura
  - \* due cilindri folli di stacco, contrapposti ai due cilindri principali
  - \* cilindri folli di incorsamento del materiale
  - \* motore A.C. dotato di inverter e potenziometro locale per la sincronizzazione con il resto della linea e dotato di termoregolazione e pompa di circolazione olio
- Gruppo Avvolgitore mod. UT2/AS, costituito da:
  - \* CARRELLO AVVOLGITORE PER GRANDI ROTOLI mod. UT2
  - \* AVVOLGITORE ASSIALE mod. AS, consistente in una struttura laterale portante completa di motore a scorrimento e riduttore

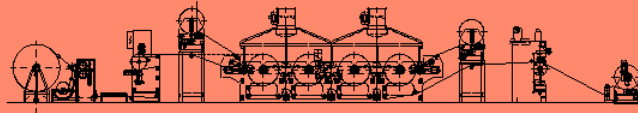


Member of CISQ Federation



# AIGLE

# ACCOPPIAGGIO

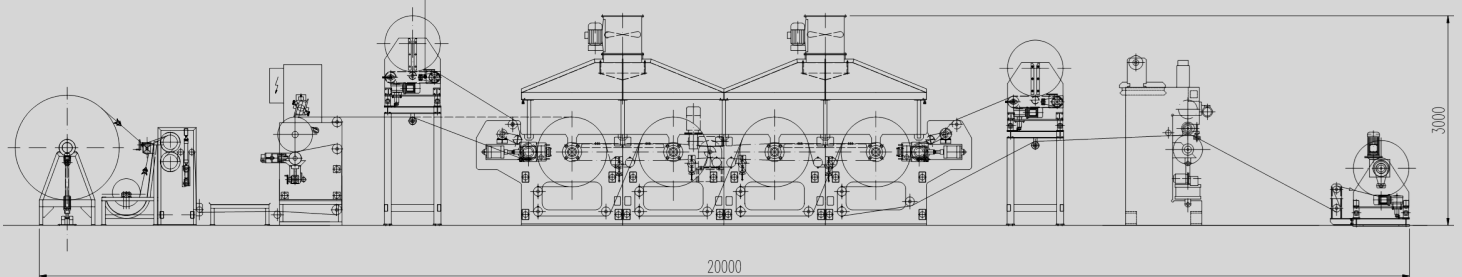
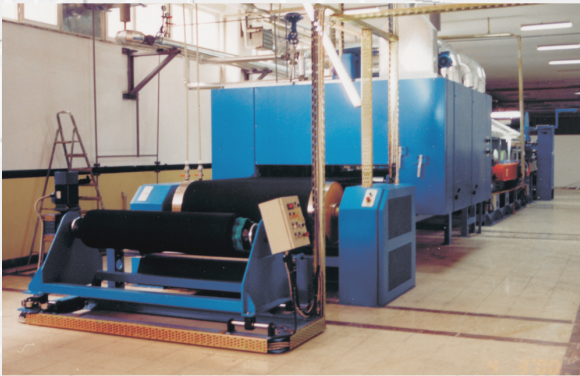


**Opzioni per unità per lavorazione a Dry-Coat,**  
costituita da:

- SVOLGITORE TRASLANTE, montato su ruote che scorrono su opportuni binari. L'unità può essere posizionata davanti al primo cilindro di riscaldamento e svolgere il materiale da accoppiare, o in alternativa lavorare come gruppo "Dry Coat" se posizionata dopo il secondo cilindro di riscaldamento.
- GRUPPO DI CALANDRATURA, costituito da:

- cilindro di contropartita, rivestito in neoprene di durezza opportuna
- cilindro superiore di calandratura, in acciaio.

La pressione tra i due rulli è controllata da una coppia di pistoni pneumatici che possono essere accuratamente regolati, in modo da ottenere una pressione uniforme su tutta la tavola.



## DATI TECNICI

Altezza utile	da definire
Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Potenza installata	5 kW
Aria compressa	7±1 Kg/cm <sup>2</sup>
Riscaldamento cilindri	olio diatermico
Temperatura olio diatermico	280°C

Member of CISQ Federation



# AIGLE