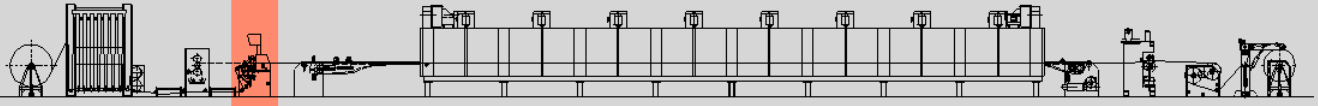


# FINITION



## Ligne d'impression à trois têtes - mod. LST

Les Ligne d'impression à trois têtes mod. LST permet :

- La réduction du coût des cylindres d'impression (seule la coque externe est remplacée)
- Accès facile pour remplacer les cylindres d'impression
- Changement de la tension du tissu lorsque la machine s'arrête ou lorsque le cylindre d'impression est libéré du contre-cylindre
- Le séchage à grande vitesse de tous les types d'encres, y compris celles à base d'eau, grâce au système spécial de circulation d'air du four.

Cette machine est composée de

- dérouleur
- accumulateur avec deux moteurs W
- unités d'impression
- four de séchage
- Unité de refroidissement
- Contactez Rewinder
- Tableau de motorisation et de contrôle

Les groupes d'impression sont équipés d'un rouleau d'appui recouvert de caoutchouc ( $\varnothing$  mm. 300) et d'un groupe d'impression équipé de 2 mandrins coniques sur lesquels est montée la coquille du cylindre d'impression. Les mandrins sont équipés d'un dispositif de blocage rapide pneumatique et d'un système de correction transversale. Le groupe est motorisé par un moteur à courant alternatif équipé d'un onduleur pour la synchronisation avec le reste de la ligne. Pour le réglage de la vitesse du cylindre d'impression, il est possible d'utiliser un rouleau danseur avec contrôle pneumatique de la tension du tissu.

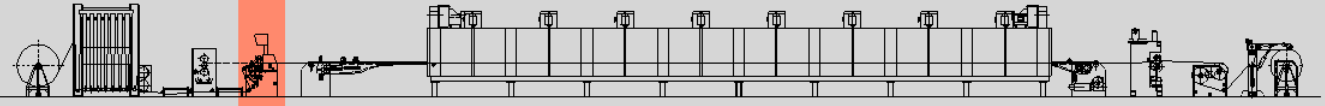


Member of CISQ Federation

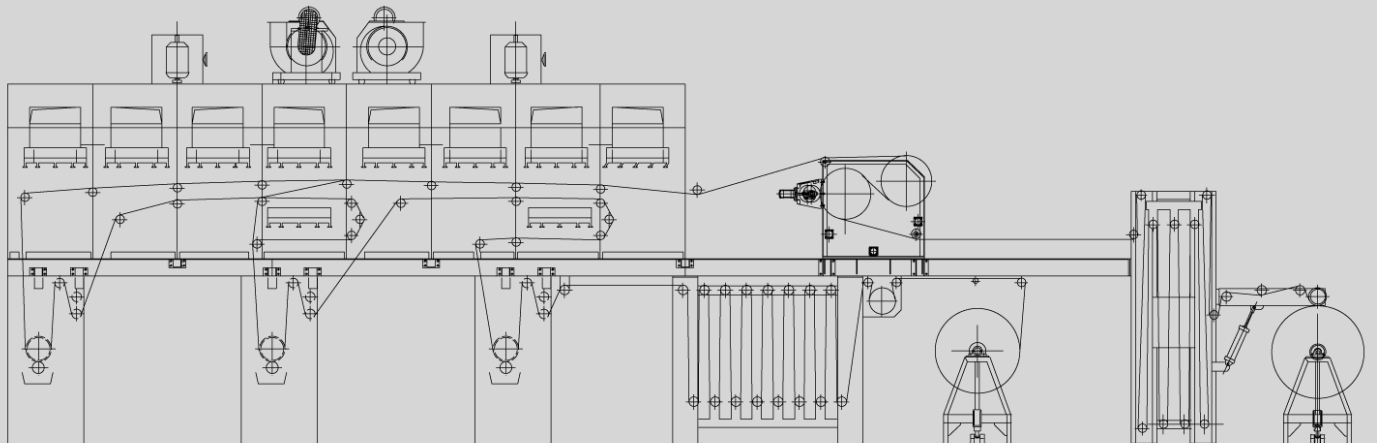
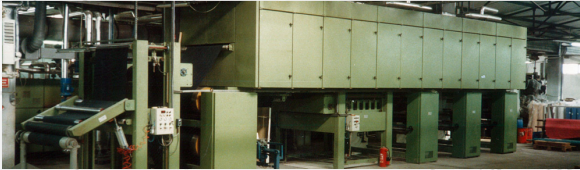


# AIGLE

# FINITION



Un système de réglage micrométrique de l'écartement entre le rouleau d'impression et le rouleau d'appui et un bac en acier inoxydable contenant l'encre et la lame racleuse sont dotés d'une inclinaison et d'une pression réglables. Au moins deux pistons pneumatiques pour le levage et l'abaissement rapides de l'ensemble du système (rouleau d'impression, motorisation et plateau) ; de cette façon, il **est possible de continuer à faire tourner le rouleau d'impression même lorsqu'il est abaissé, afin d'éviter le séchage de l'encre.**



## DONNÉES TECHNIQUES

Largeur utile : 1600 mm.

Diamètre des rouleaux d'impression : 160 mm (d'autres diamètres sont disponibles, max. 240 mm)

Vitesse

variable entre 5 ÷ 40 mtrs/min

Air comprimé

6 Bar

Alimentation électrique

400 V - triphasé - 50 Hz

Puissance installée

15 kW

Chauffage à l'huile diathermique

Puissance thermique installée : 300 000 kcal/h

