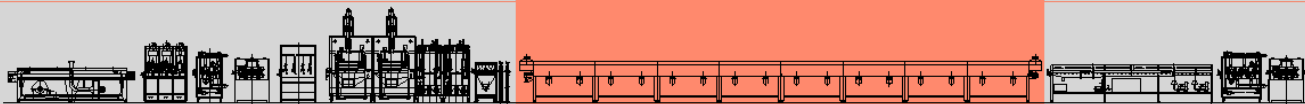
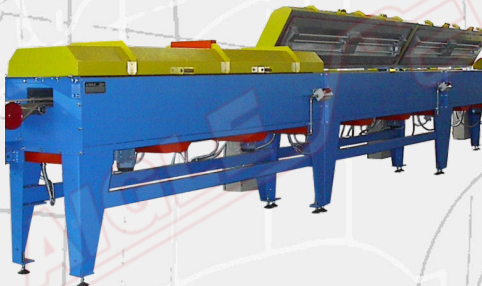


OVENS



Hornos de secado por infrarrojos / aire caliente mod. FAC12, mod. FAC12G, mod. FIR/AC12 y FIR/AC12/G



El **Horno de secado de aire caliente mod. FAC12** está dividido en cuatro naves de tres metros cada una y calienta los perfiles con aire caliente. Cada nave está equipada con baterías eléctricas de tubos con aletas de acero inoxidable, conductos de distribución de aire y ventiladores de recirculación.



El **Horno de secado de aire caliente mod. FAC12/G** está dividido en cuatro naves de tres metros cada una y calienta los perfiles con aire caliente. El aire se calienta mediante quemadores de gas modulados y luego es impulsado por una turbina.



El **Horno de infrarrojos / aire caliente mod. FIR/AC12** está dividido en cuatro naves de tres metros cada una y se calienta con una combinación de infrarrojos y aire caliente. Cada nave está equipada con baterías eléctricas de tubos con aletas de acero inoxidable, conductos de distribución de aire y ventiladores de recirculación. El sistema de infrarrojos consta de lámparas radiantes montadas en el panel superior del horno.



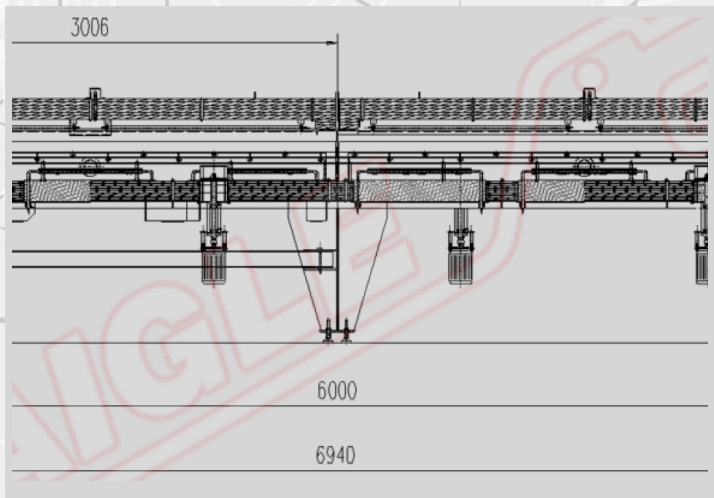
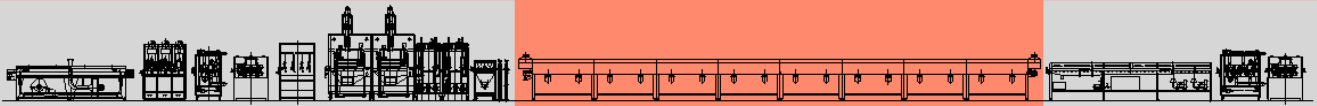
El **Horno de infrarrojos / aire caliente mod. FIR/AC12/G** está dividido en cuatro naves de tres metros cada una y se calienta con una combinación de infrarrojos y aire caliente. El aire se calienta mediante quemadores de gas modulados y luego es impulsado por una turbina. El sistema de infrarrojos consta de lámparas radiantes montadas en el panel superior del horno.

Member of CISO Federation



AIGLE

OVENS



Las características de los hornos son:

- Sistema automático de termorregulación con pantalla de control de la temperatura y las condiciones de trabajo
- Paredes exteriores formadas por paneles Meta con láminas aislantes de lana de roca de alta densidad
- Apertura neumática de las cubiertas superiores, controlada por el operario o automática, en caso de parada de emergencia de la línea o de la cinta del horno
- Cinta transportadora fabricada con una red de fibra de vidrio recubierta de teflón
- Motorización de corriente alterna, a sincronizar con la línea mediante señal de referencia (0-10V) y potenciómetro ($\pm 20\%$)
- Tres conductos de aire situados en la entrada, la salida y el centro del horno. Todos los conductos están equipados con válvulas de mariposa conectadas al extractor, con el fin de eliminar los humos

DATOS TÉCNICOS

Anchura de la cinta	150 mm
Velocidad de la cinta	máx. 40 m/min
Temperatura máxima	320°C
Alimentación eléctrica	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	55 kW
Aire comprimido	7 \pm 1 Kg/cm ² .
Combustible	gas natural / eléctrico
Quemadores de gas	4
Reguladores de temperatura	4
Termostatos de seguridad	4

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



AIGLE