

OVENS



Stenter con doble calefacción - mod. RAM/S

Las principales características de un **Stenter con doble calefacción mod. RAM/S** son:

– **Sistema de calefacción;** construido para obtener diferentes temperaturas por encima y por debajo del producto. Este sistema hace que el **Stenter con doble calefacción mod. RAM/S** Especialmente adecuado para alfombras secas recubiertas de goma de látex. De este modo, la superficie punzonada puede protegerse de las altas temperaturas que podrían dañarla.

La calefacción se obtiene a través de dos sistemas diferentes e independientes. Cada bahía consta de:

- sección inferior, con un ventilador de recirculación, una batería de aceite cada dos bahías, canales de soplado, canal de recuperación de aire y filtro
- sección superior, con un ventilador de recirculación, una batería de aceite, canales de soplado, canal de recuperación de aire y filtro.

– **Estructura del horno;** dispone de puertas de estanqueidad de caucho de silicona colocadas a lo largo de los laterales para facilitar el acceso al interior. Tanto las puertas laterales como los revestimientos superiores están fabricados con paneles de chapa de zinc que contienen lana mineral de alta densidad. El horno está construido para garantizar la máxima estanqueidad y aislamiento.

– **Sistema de escape de aire;** compuesto por tubos de escape situados en la parte superior del horno, conectados con dos canales de aire situados en el exterior del horno a lo largo de los laterales superiores. Para permitir ajustes locales y precisos de la aspiración de aire, se proporcionan aberturas de tamaño variable para cada campo de aplicación.

– **Rames;** consisten en un sistema de cadena vertical con pasadores, equipado con lubricación automática. El campo divergente está controlado por dos motores de corriente alterna independientes equipados con inversores y activados por dos sensores.

El tejido se acopla mediante dos pares de cepillos giratorios accionados neumáticamente. Un sistema neumático también controla y mantiene, automáticamente, la tensión correcta de la cadena del rame.

Las guías Stenter están divididas en secciones, una para cada campo. Cada sección está montada sobre un eje roscado transversal motorizado, permitiendo así el cambio de anchura. La anchura de cada campo se controla mediante codificadores equipados con PLC y se muestra mediante un diagrama en pantalla.



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

OVENS



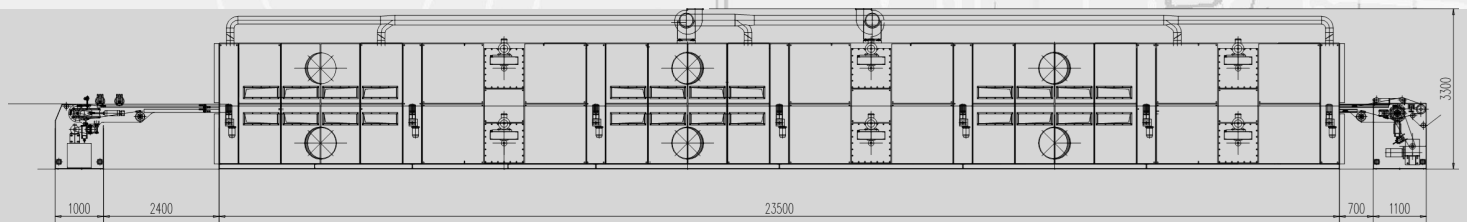
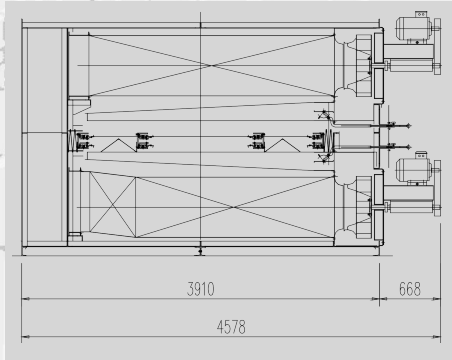
El rame dispone de un motor de corriente alterna equipado con un inversor y un potenciómetro local para la sincronización con los demás elementos de la línea.

- **Termorregulaciones mod. TR** es un sistema de control de temperatura, habría uno para cada batería, compuesto por:

- Una válvula modular de mando neumático de tres vías, equipada con un transductor electroneumático
- Un detector de temperatura PT 100
- Un control electrónico PID con pantalla digital

- El **cuadro eléctrico y el PLC**, los componentes de motorización están reunidos en paneles de control modulares. Las funciones principales aparecen en pantalla. La sincronización con el resto de la línea se obtiene mediante motores de corriente alterna controlados por inversores con funciones vectoriales. La sincronización general se obtiene mediante una señal de entrada a las tarjetas que controlan los inversores. El ajuste general de la velocidad se obtiene mediante un moto-potenciómetro y un amplificador de señal. Las tarjetas electrónicas para los ajustes del inversor están equipadas con corrección potenciométrica por porcentaje.

Los stenters de **AIGLE** también pueden construirse para calefacción por vapor o gas.



DATOS TÉCNICOS

Potencia de calefacción de una sola nave	de 75.000 a 150.000 KCal/h
Ventilador de recirculación simple	de 5,5 kW a 7,5 kW
Temperatura máxima de trabajo	por definir (220° C máx.)
Anchura útil	por definir
Velocidad mecánica máxima	por definir
Alimentación	400 V/50 Hz/trifásica
Aire comprimido	7±1 Kg/cm ² .

Member of CISQ Federation

