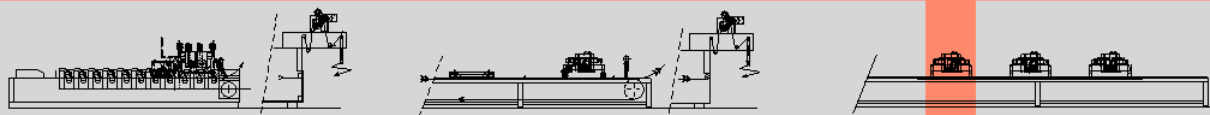
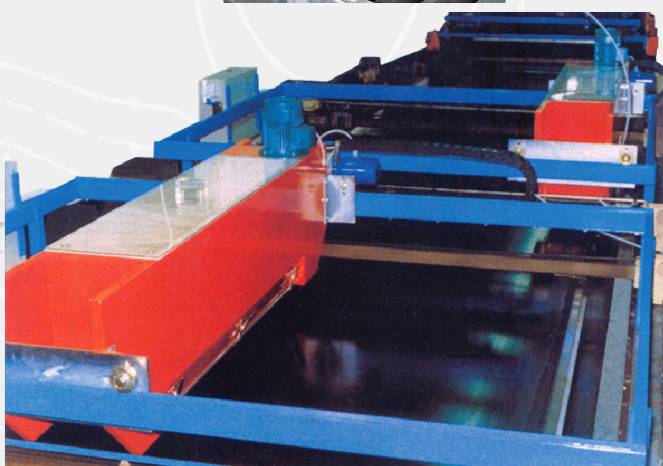
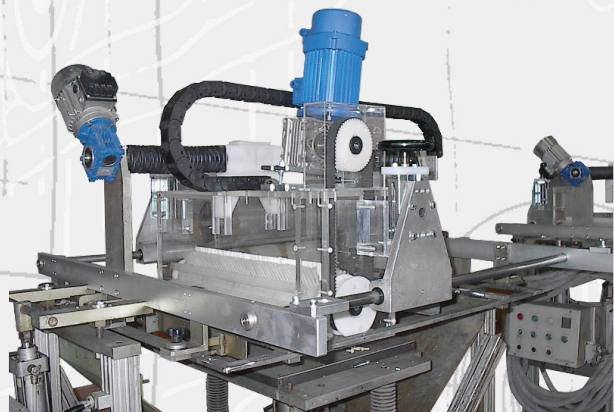


FLOCCAGGIO TESSUTI E MATERIALE IN ROTOLI



Floccaggio Multicolore per Linee da Stampa a Quadro - mod. LFM



Il sistema di **Floccaggio Multicolore per Linee da Stampa a Quadro mod. LFM** si compone di una o più unità da montare sulle singole stazioni di una qualsiasi macchina da stampa a quadro serigrafico.

In pratica, ciascuna unità viene caricata di un flock di diverso colore. Durante la fase di arresto del tessuto tra una stampata e l'altra, le unità di floccaggio procedono a floccare la porzione di tessuto sottostante: il flock passa attraverso i vari quadri serigrafici e va a floccare con il colore specifico la porzione del disegno desiderata.

La movimentazione delle unità di floccaggio è sincronizzata con la velocità della macchina da stampa tramite sistema computerizzato.

Alla fine del processo di floccaggio è posta una lama aspirante per una pulizia preliminare del flock, mentre sarà effettuata una spazzolatura all'uscita del forno.

Le spazzolatrice per la pulizia finale può essere montata all'uscita del forno o off-line, anche con spazzole di dimensioni ridotte e montate su ruote per una facile logistica ed uso.

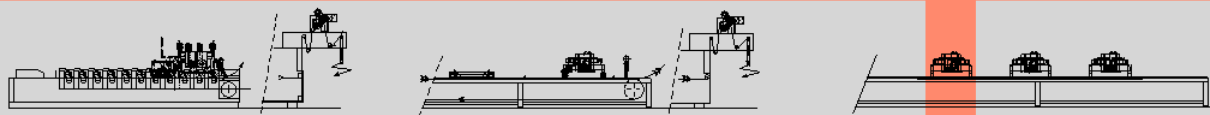
La macchina può funzionare sia per fogli che per materiale in continuo.

Member of CISQ Federation



AIGLE

FLOCCAGGIO TESSUTI E MATERIALE IN ROTOLI



Ciascuna unità è composta da:

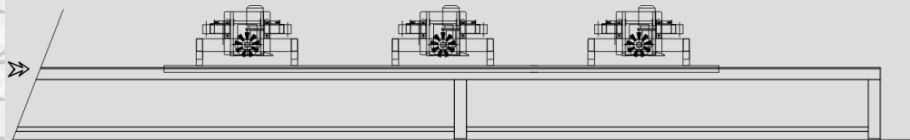
- Tramoggia elettrostatica di floccaggio con spazzola rotante a velocità variabile per la distribuzione del flock. La spazzola è montata sul telaio tramite due isolatori, ed è dotata di sistema di regolazione manuale della distanza in rapporto al piano di floccaggio.
- Generatore Elettrostatico ad alta tensione, con tensione regolabile da 0 a 50.000 Volts.
- Motorizzazione; l'unità di floccaggio sfrutta la movimentazione esistente per la stampa a quadro.
- Quadro elettrico dotato di PLC per gestire i parametri di controllo e regolazione dell'unità.



Infine, queste macchine garantiscono alti standard qualitativi e di ripetibilità del prodotto floccato, di affidabilità delle macchine, di facilità e rapidità nella manutenzione e nella pulizia, e di sicurezza per l'operatore.

DATI TECNICI

Alimentazione	400 V / 50 Hz / trifase
Potenza installata	25 kW
Aria compressa	7±1 Kg/cm ²
Altezza utile	da definire



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



AIGLE 